

YENİ Teknoloji Kalıp-İçi Kenar Yolluk Kesme Üniteleri (otomatik sistemler)

- Kenar Yolluk Kesme Pimi seri üretimde otomasyon sağlayarak yolluk kesme işlemlerinizi kolaylaştırır ve başarıyla tamamlar.
- Daha büyük yolluk girişi imkanı sayesinde enjeksiyon basıncını düşürerek 2. basıncın daha etkili uygulanmasını ve kaliteli ürün alınmasına yardımcı olur.
- Yolluk parçadan ayrı bir şekilde düşer.
- Ünitelere ait detaylı teknik resimleri ve 3D CAD Dataları www.guvenal.net adresimizden indirebilirsiniz.



Teknik Detay !



Düz Kesme Pimi

Yarım Yuvarlak Kesme Pimi

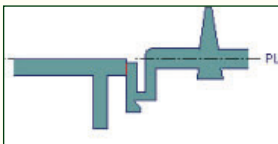
Kenar Yolluk Kesme Pimleri genel plastiklerin yanı sıra dolgulu dolgunsuz sert plastikler için de kullanılabilen ürünlerdir.

Kullanım Avantajları:

- + Ürüne zarar vermeden (aşındırıcı etkisi yoktur), sert hammaddelerde dahi verimli kullanım sunar.
- + Daha büyük yolluk girişi imkanı sayesinde enjeksiyon basıncını düşürerek 2. basıncın daha etkili uygulanmasını ve kaliteli ürün alınmasına yardımcı olur.
- + Soğuk yolluğun güvenilir şekilde çıkarılmasını sağlar.
- + Oldukça kolay kullanım sunar ve değiştirilebilir yapıdadır.

Bu tasarımın ana avantajı, pimlerin kesme hareketinin kesme kenarının tüm uzunluğu boyunca yayılması / etki göstermesi ve kesme hareketini bir bıçakla keser gibi dilimleme şeklinde yapmasıyla oluşudur. Kesme işlemi direkt plastik ürüne yapıldığından kalıp çeliğinde hiçbir aşındırıcı etkisi bulunmaz.

Kalıp-İçi Kenar Yolluk Kesme Pimleri; yolluğu ürün kalıp gözündekeyen üründen ayırmak üzere tasarlanmıştır.

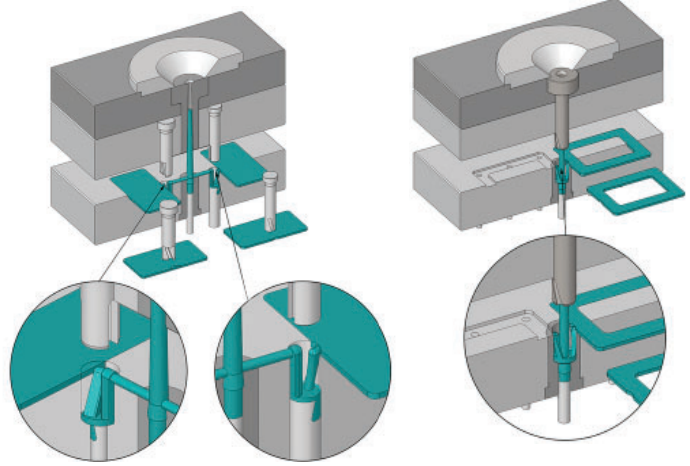


Kenar Yolluk Kesme



Tünel Yolluk Kesme

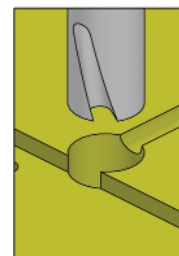
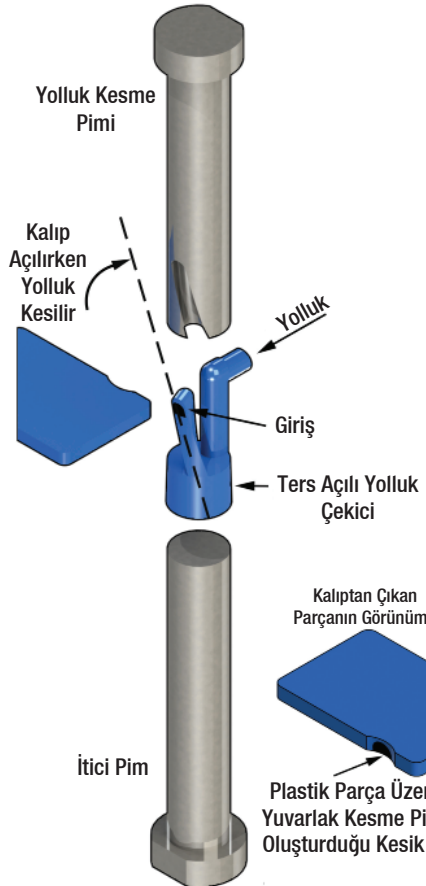
Tünel Yolluklar kalıp gözünü kalıp birleşme hattının alt / üst seviyesinde doldurmak üzere yapılan tasarımlardır. Tünel Yollukları ayırmak, kesme işleminin tamamı kalıp içerisinde gerçekleştiğinden kolay değildir. Yolluk içerisinde kırıntı kalması, üründen de parça kopması ve yolluğun kırılarak kalıp içerisinde kalması gibi riskler taşıyabilir.

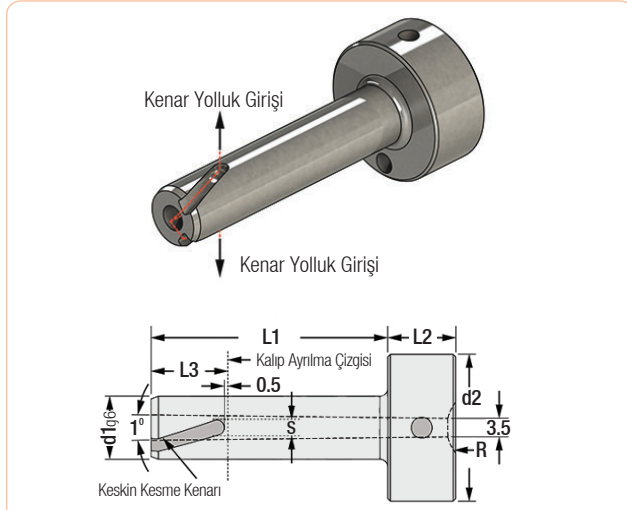


Kenar Yolluk Kesme Pimi, Düz Kenarlı

Çap Profilli Kesme Pimi

Otomatik, Kenar Yolluk Kesme Enjeksiyon Memesi



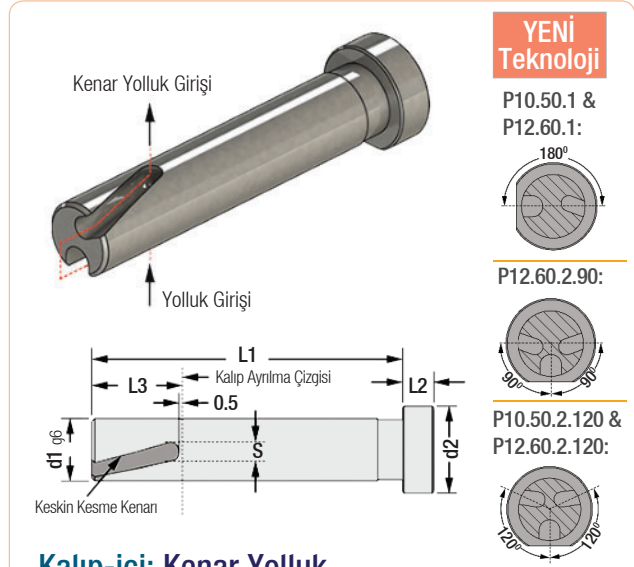


Kalıp-içi; Otomatik Kesme Enjeksiyon Memesi

Sertlik: 54 HRC
Malzeme: 1.2826

Sipariş Kodu	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	S mm	R
SB12.56.2.RF	12	28	56	13	14.5	3	Düz
SB12.76.2.RF			76				
SB12.56.2.R155			56				
SB12.76.2.R155			76				

* İsteğe göre L1 boyu özel olarak üretilebilir.



Kalıp-içi; Kenar Yolluk Kesme Pimi / Silindirik

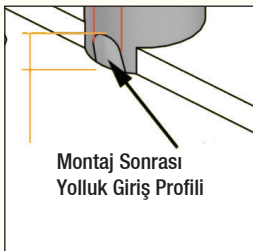
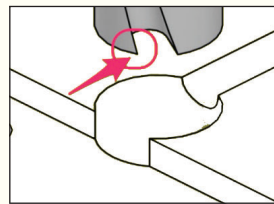
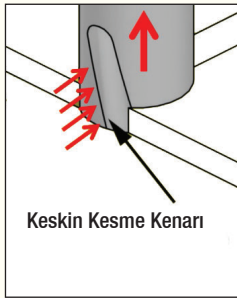
Sertlik: 62 HRC
Malzeme: 1.3343

Sipariş Kodu	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	S mm	Kenar Yolluk Girişi
P10.50.1	10	13.7	50	5	14.5	3	1 / 180°
P10.50.2.120							2 / 120°
P12.60.1	12	16.5	60	7	14.5	3	1 / 180°
P12.60.2.90							2 / 90°
P12.60.2.120							2 / 120°

* İsteğe göre L1 boyu özel olarak üretilebilir.

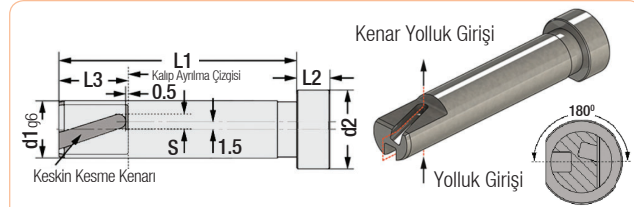
Teknik Detay - Kullanım ve Montaj Şemaları Arka Sayfada

Kalıp-içi Kenar Yolluk Kesme Pimleri keskin kenarı boyunca ve kenarın tamamını kullanarak kesme işlemini tamamlar.



Daha büyük / geniş yolluk uygulanabilme imkanı ile kalıbı daha kolay doldurma, daha yüksek 2. basınç uygulama avantajı sayesinde daha kaliteli ürün elde edilmesini sağlar.

Kalıp üzerinde yüzeye yapışan çapak vs. plastik kırıntı bırakmadığından güvenilir kullanıma sahip ürünlerdir. Ürünün tasarımı gereği soğuk malzeme için ölü alan uygulaması, makine nozzle ucundaki nispeten düşük ısıdaki hammaddenin bu alana dolarak kalıp gözüne gitmesini engeller.

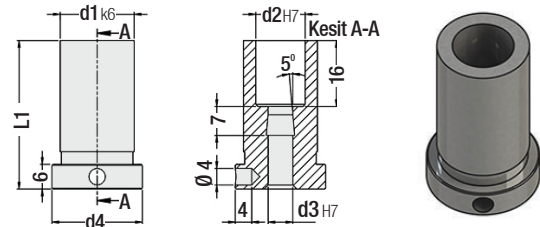


Kalıp-içi; Kenar Yolluk Kesme Pimi, Düz

Sertlik: 62 HRC
Malzeme: 1.3343

Sipariş Kodu	d1 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	S mm	Kenar Yolluk Girişi
SE-P.12.60.1	12	16.5	60	7	14.5	3	1 / 180°

* İsteğe göre L1 boyu özel olarak üretilebilir.



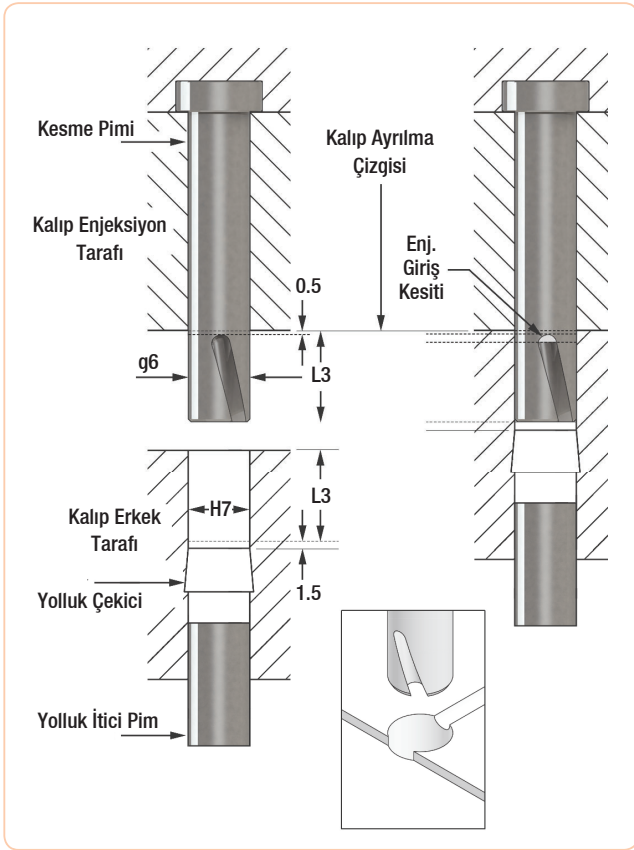
Kalıp-içi; Yolluk Çekici Burç

Malzeme: 1.2510
Sertlik: 58-60 HRC

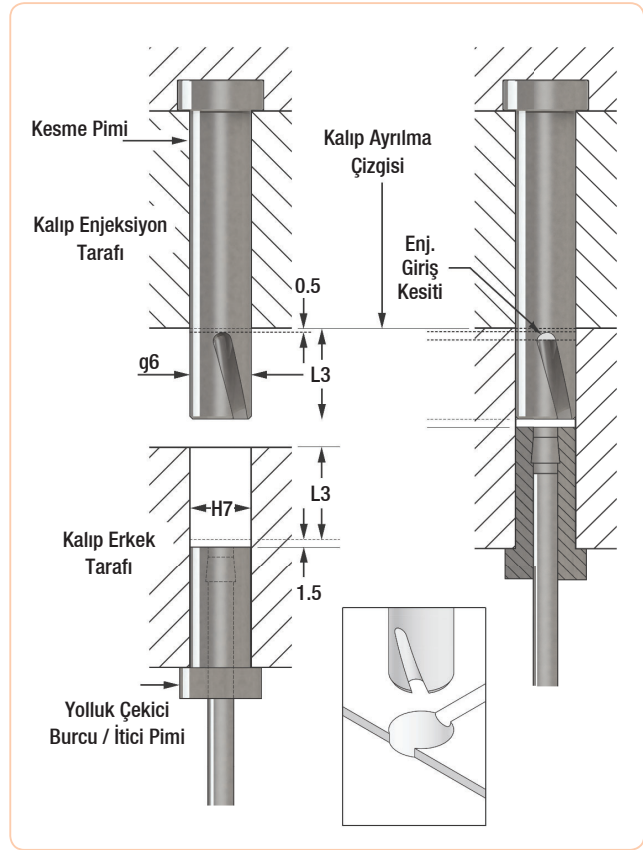
Sipariş Kodu	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	L1 mm
SP16.36	16	10	6	20	36
SP18.36	18	12		22	

* İsteğe göre L1 boyu özel olarak üretilebilir.

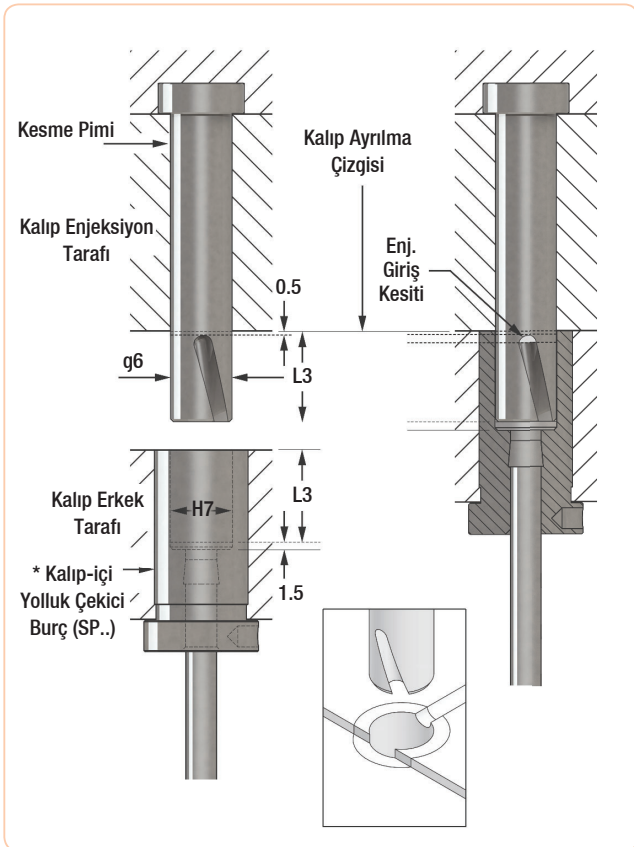
Kenar Yolluk Kesme Pimi / Kurulum Örneği - 1:



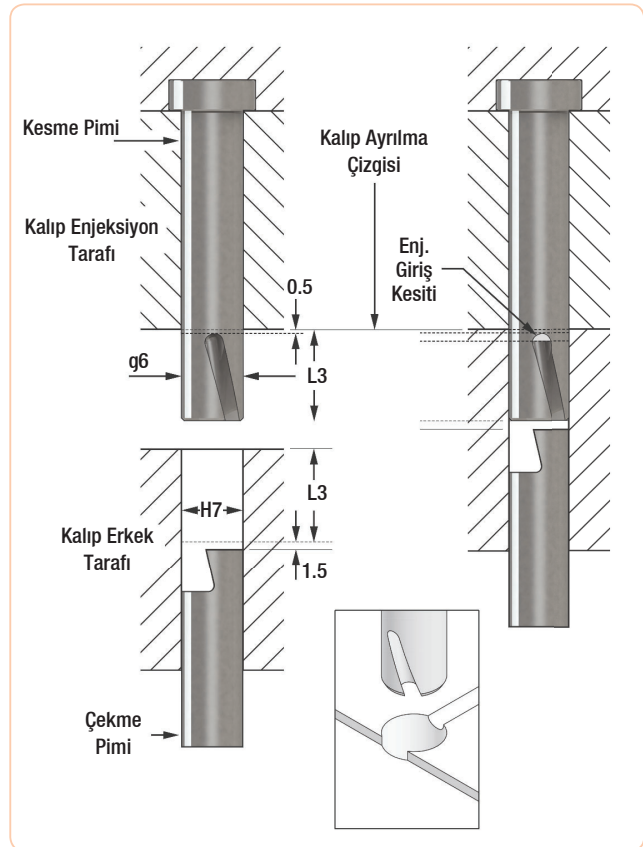
Kenar Yolluk Kesme Pimi / Kurulum Örneği - 2:



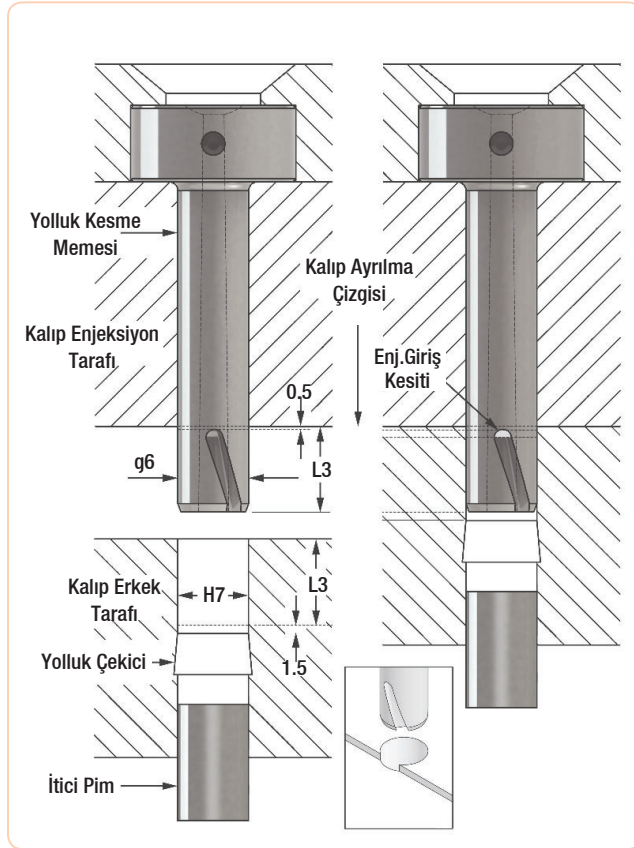
Kenar Yolluk Kesme Pimi / Kurulum Örneği - 3:



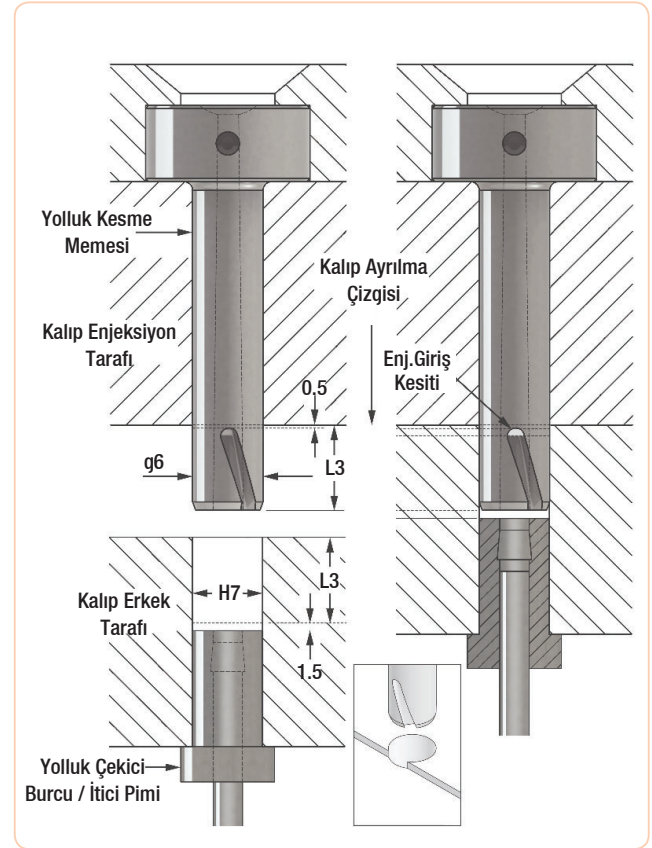
Kenar Yolluk Kesme Pimi / Kurulum Örneği - 4:



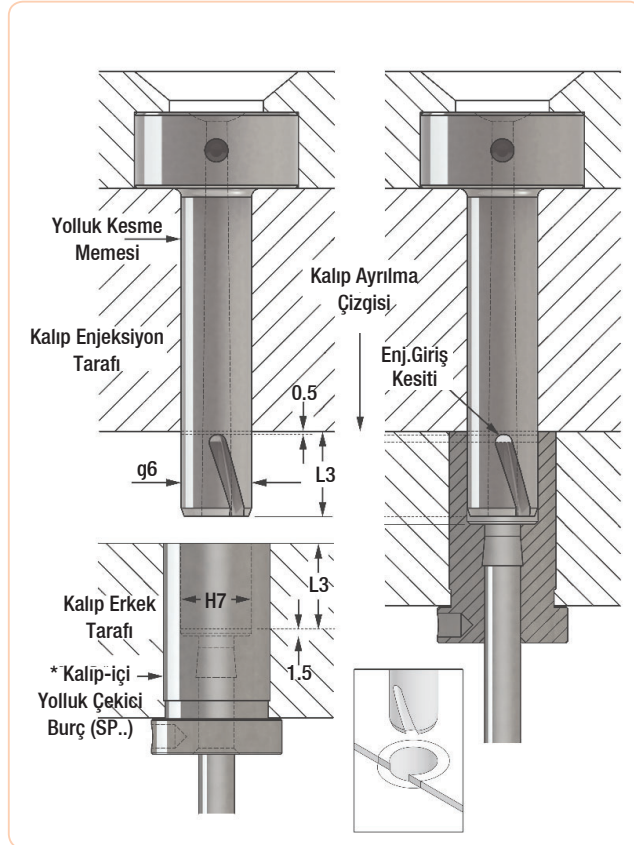
Otomatik Kesme Enj. Memesi Kurulum Örneği - 1:



Otomatik Kesme Enj. Memesi Kurulum Örneği - 2:



Otomatik Kesme Enj. Memesi Kurulum Örneği - 3:



Otomatik Kesme Enj. Memesi Kurulum Örneği - 4:

